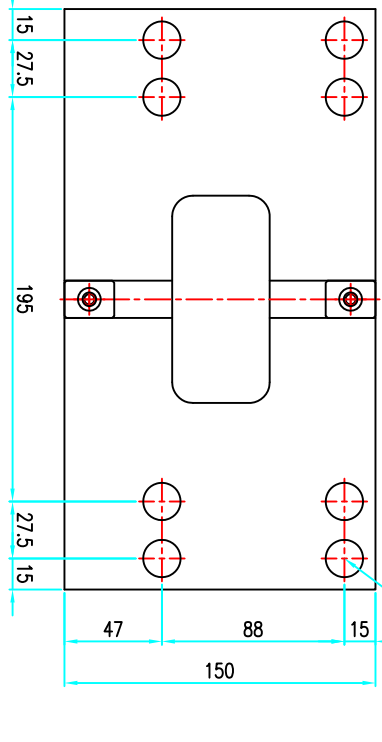


SPINDLE THRU HOLE



정삭기공 허용치 (±)		지시없는 표시라 : C		지시없는 라운딩 : R		표면 처리		수 량		I.P.S CO.LTD	
0.5 이하	6 이하	0.05	정	정	정	표면 처리	표면 처리	1 EA	1 EA	340 TAIL SPINDLE	340 TAIL SPINDLE
0.5 이하	30 이하	0.1	승	인	인	표면 처리	표면 처리	1 EA	1 EA	STANDARD TYPE-DSP 340 S	STANDARD TYPE-DSP 340 S
30 이하	120 이하	0.15	정	정	정	표면 처리	표면 처리	1 EA	1 EA	ASSY	ASSY
120 이하	315 이하	0.2	정	정	정	표면 처리	표면 처리	1 EA	1 EA		
315 이하	1000 이하	0.3	정	정	정	표면 처리	표면 처리	1 EA	1 EA		
1000 이하	2000 이하	0.5	정	정	정	표면 처리	표면 처리	1 EA	1 EA		
2000 이하	2000 이하	0.5	정	정	정	표면 처리	표면 처리	1 EA	1 EA		
정 (공도 기입) 중량치		0.5	정	정	정	표면 처리	표면 처리	1 EA	1 EA		
K.J.H		12.05.07	정	정	정	표면 처리	표면 처리	1 EA	1 EA		
품 번		D S P 3 4 - S - 1 0 0 0	정	정	정	표면 처리	표면 처리	1 EA	1 EA		